



170021020465



(2017)国认监认字(062)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201711051

认证委托人 四川凯威消防设备有限公司
产品型号名称 6%(S、-8℃)/泡沫灭火剂
检 验 类 别 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检验报告

No. Gn201711051

共 5 页 第 1 页

产品名称	泡沫灭火剂	型号规格	6%(S、-8℃)
认证委托人	四川凯威消防设备有限公司	检验类别	型式试验
生产者	四川凯威消防设备有限公司	生产日期	2017年10月
生产企业	四川凯威消防设备有限公司	抽样者	四川凯威消防设备有限公司
抽样基数	200kg	抽样地点	成品库
样品数量	50kg	抽样日期	2017-10-23
样品状态	完好	受理日期	2017-10-31
检验依据	GB15308-2006;CNCA-C18-03: 2014;CCCF-MHSB-05		
检验项目	全部适用项目		
检验结论	<p>经按GB15308-2006《泡沫灭火剂》；CNCA-C18-03: 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-05《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 灭火剂产品》检验，合格。（以下空白）</p> <p style="text-align: center;">(检验业务专用章)</p> <p style="text-align: center;">签发日期：2018年 月 日</p>		
备注	不受冻结融化影响		

批准：

刘永刚

审核：

刘永刚

编制：

李姝

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检验结果汇总

No. Gn201711051

共 5 页 第 2 页

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	凝固点, °C	在特征值 ⁰ ₋₄ 之间(4.2.1.1)	-10	合格	特征值: -8
2	抗冻结、融化性能	无可见分层和非均相(4.2.1.1)	无可见分层和非均相	合格	
3	比流动性	泡沫液流量不小于标准参比液的流量或泡沫液的黏度值不大于标准参比液的黏度值(4.2.1.1)	在-5.0°C时,温度处理前后泡沫液流量大于标准参比液体流量。	合格	
4	pH值	6.0~9.5(4.2.1.1)	温度处理前: 7.3 温度处理后: 7.6	合格	
5	腐蚀率, mg/(d·dm ²)	Q235A 钢片: ≤15.0 3A21 铝片: ≤15.0 (4.2.1.1)	Q235A 钢片: 5.8 3A21 铝片: 1.2	合格	
6	发泡倍数	与特征值的偏差不大于1.0或不大于特征值的20%,按上述二个差值中较大者判定(4.2.1.1)	温度处理前: 7.1	合格	特征值: 6.8
7	25%析液时间, min	与特征值的偏差不大于20%(4.2.1.1)	温度处理前: 3.5	合格	特征值: 3.0

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检验结果汇总

No. Gn201711051

共 5 页 第 3 页

序号	检验项目名称		标准要求及标准条款号		实测结果		本项结论	备注
8	灭火性能	(IIID 级别)	缓施放	灭火时间: $\leq 5\text{min}$ (4.2.1.2)	4min		合格	
				抗烧时间: $\geq 5\text{min}$ (4.2.1.2)	16min			
9	温度敏感性的判定		出现下列情况之一时,即判该泡沫液为温度敏感性泡沫液。 (4.2.1.3)		温度处理前	温度处理后	此样品为温度敏感性泡沫液	
			温度处理前、后泡沫液的 pH 值偏差 (绝对值) 大于 0.5。		7.3	7.6		
			温度处理后的发泡倍数低于温度处理前的 0.85 倍或高于温度处理前的 1.15 倍。		7.1	6.0		
			25%析液时间 (min): 温度处理后的数值低于温度处理前的 0.8 倍或高于温度处理前的 1.2 倍。		3.5	2.3		
			(以下空白)					

检 验 报 告

No. Gn201711051

共 5 页 第 4 页

认证委托人	四川凯威消防设备有限公司		
通信地址	四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区金乐路24号A3-2		
联系电话	028-64488119	传真	空白

样品图片：



检验报告

No. Gn201711051

共 5 页 第 5 页

一、铭牌标志

产品名称：泡沫灭火剂

型号规格：6%(S、-8℃)

生产者：四川凯威消防设备有限公司

生产企业：四川凯威消防设备有限公司

最低使用温度：-3℃

适用水质：淡水 海水

是否受冻结、融化影响：是 否

灭火等级：IIID

二、关键工艺

1、水计量，根据生产量，将足够量的水加入搅拌罐中

2、用电子秤称取尿素（工业级）、生物胶（食品级黄原胶）投进搅拌罐，进行搅拌（速度： $50 \pm 5 \text{r/min}$ ，搅拌50min）

3、再加碳氢表面活性剂（FChj-50、工业级），进行搅拌（速度： $30 \pm 5 \text{r/min}$ ，搅拌10min）

4、取样口取样检验

5、灌装成品，包装贴商标

三、产品特性参数：

1、凝固点：-10℃（实测值）

2、发泡倍数：7.1倍（实测值）

3、25%析液时间：3.5 min（实测值）

一致性检查结论：符合